



1. *Размеры для справок
2. Н14, н14, +/-Т14/2
3. Острые кромки притупить
4. Для исполнения из стали размеры и шероховатость даны после покрытия
5. Маркировку гравировать шрифтом РР-ЗГОСТ 26.020-80 по окружности. размер шрифта 2,5-3 мм.

Взам. инв. №					ОФТ.20.622.00.03			
Подл. и дата					Зажим	Лит.	Масса	Масшт.
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
	Разраб.							
	Пров.							
						Лист	1	Листов
								1
	Н. контр.					ООО "Комплект-техника"		
	Утв.					г. Новосибирск		
	См. таблицу спецификации							