

Serie 2130

pneumatische Wickelwelle
pneumatic winding shaft



Wickelwellen
und Trägerwellen
Winding shafts
and carrier shafts

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 2130: pneumatische Wickelwelle
Series 2130: pneumatic winding shaft

- Einsatzbereich:**
- Im Abroll- und Aufwickelbetrieb bei Herstellung und Verarbeitung bahnförmiger Materialien – auch für den Einsatz im Mehrnutzenbetrieb geeignet
 - **Hülsenmaterial:**
Karton, Kunststoff, Metall
 - **Hülseninnendurchmesser:**
≥ Ø 40 mm
- Funktionsprinzip:**
- Pneumatische Betätigung mittels Druckluftbeaufschlagung
 - Pneumatische Expansion (Zentralschlauchprinzip)
 - Der pneumatisch erzeugte Anpressdruck der Spannleisten dient der Drehmomentübertragung während des Wickelprozesses. (Aufgrund der Kompressibilität der Druckluft innerhalb der Schlauchkonstruktion ist eine absolut zentrische Rollenaufnahme nicht möglich. Die resultierende Rundlaufabweichung ist vom Spiel zwischen Wickelwellenaußendurchmesser und Hülseninnendurchmesser abhängig.)
 - Federunterstützte Rückstellung der Spannsegmente
- Aufbau:**
- Tragrohrmaterial: Aluminium, Stahl und Sondermaterialien
 - Zweiteilige Spannsegmente mit austauschbaren Spannleisten aus Gummi oder Metall
 - Federbänder für die Rückstellung der Spannleisten
 - Robuster Zentralschlauch für die pneumatische Expansion
- Besonderheiten:**
- Robuste Konstruktion
 - Übertragbarkeit hoher Drehmomente
 - Einfache Wartung, z.B. Spannleisten von außen einfachst austauschbar
 - Preisgünstig
 - Geringe Ersatzteilkosten

- Operative range:**
- In the unwinding and winding-up process during the production and fabrication of even materials – also appropriated for multi-reel-winding
 - **Core material:**
cardboard, plastic, metal
 - **Internal core diameter:**
≥ Ø 40 mm
- Performance:**
- Pneumatic operation by means of pressurization
 - Pneumatic expansion (principle of central hose)
 - The pneumatically generated application force of the gripping jaws is responsible for the torque transfer during the winding process. (With the regard to the compressibility of the compressed air inside of the hose construction, an absolutely centric reel take-up is not possible. The resulting radial run-out depends on the clearance between the winding shaft outside diameter and the internal core diameter.)
 - Spring-assisted reset of the expansion segments
- Design:**
- Material of carrier tube: aluminium, steel and special materials
 - Two-piece expansion segments with replaceable gripping jaws consisted of rubber or metal
 - Flat springs for the return movement of the gripping jaws
 - Robust central rubber tube for the pneumatic expansion
- Characteristic features:**
- Robust construction
 - Transmission of high torques
 - Simple maintenance, e.g. gripping jaws are simply rechargeable from outside
 - Budget-priced
 - Low costs of spare parts