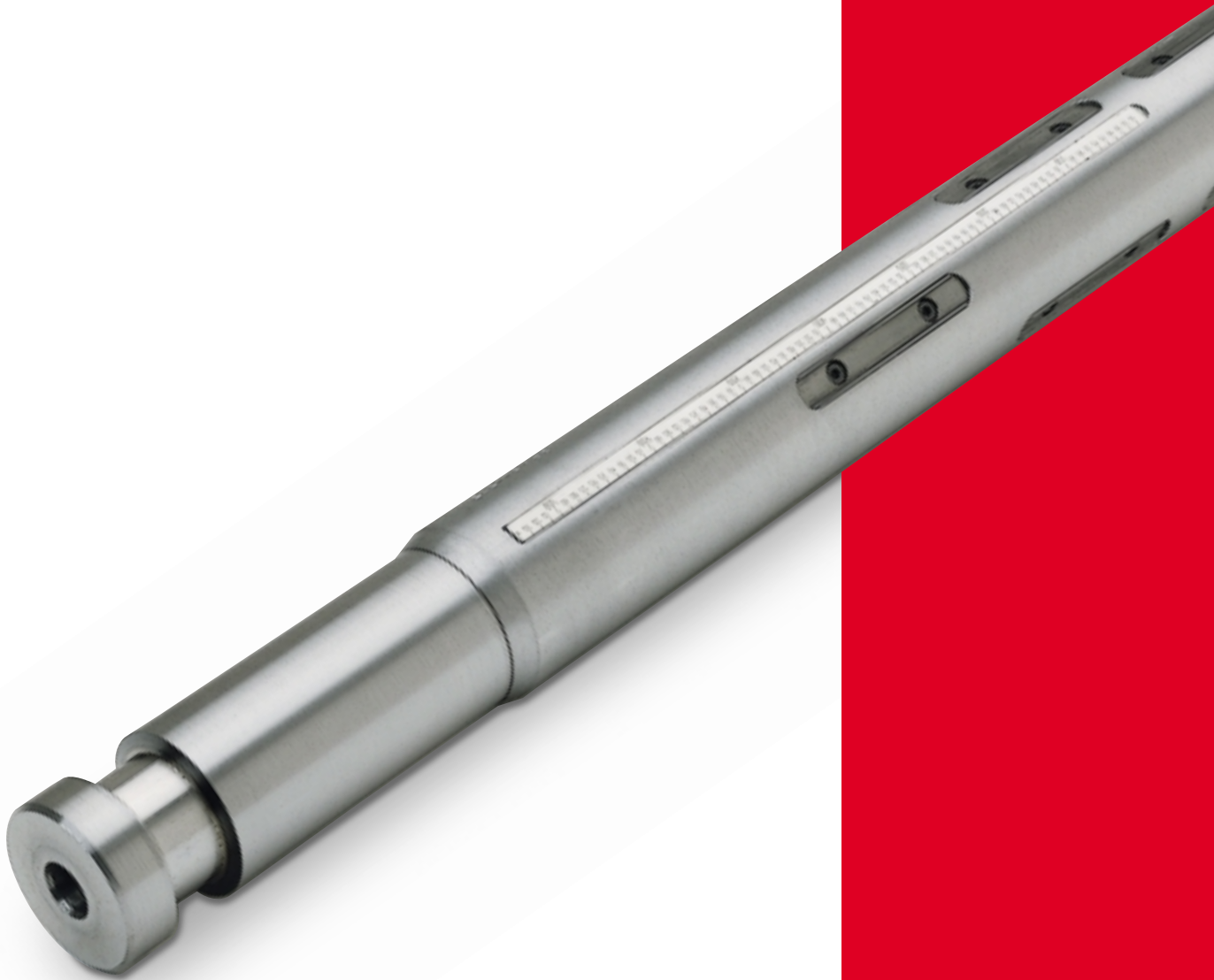


Serie 2231

mechanische Wickelwelle

mechanic winding shaft



Wickelwellen
und Trägerwellen
Winding shafts
and carrier shafts

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 2231: mechanische Wickelwelle
 Series 2231: mechanic winding shaft

Einsatzbereich:

- Im Abroll- und Aufwickelbetrieb bei hohen Belastungen und Rundlaufansprüchen - auch für den Einsatz im Mehrnutzenbetrieb geeignet
- **Hülsenmaterial:**
Karton, Kunststoff, Metall
- **Hülseninnendurchmesser:**
≥ Ø 70 mm

Funktionsprinzip:

- Mechanische Betätigung (Steck- oder Drehmoment-schlüssel, Pneumatikschrauber)
- Mechanische, durch Drehbewegung der Spannschraube erzeugte, axial wirkende Schubkraft
- Mechanisch-zentrische Spannleistenexpansion
- Die erzeugte Axialkraft wird nach dem Prinzip der schiefen Ebene gleichmäßig als Radialkraft auf die Spannleisten übertragen und dient der zentrischen Wickelhülsenaufnahme sowie der Drehmomentübertragung während des Wickelprozesses.
- Durch Federkraft unterstützte Rückstellung der Spannleisten

Aufbau:

- Tragrohrmaterial: Stahl und Sondermaterialien
- Austauschbare Spannleisten aus Metall – auch mit Polyurethan-Beschichtung
- Eingepasste Spannfutter
- Mechanisch mittels Axial-Spannschraube aktivierter Expansionsmechanismus
- Federunterstützte, zwangsgeführte Spannleistenrückstellung

Besonderheiten:

- Äußerst robuste Konstruktion und wartungsarmer Aufbau bei hoher Standzeit
- Mechanisch-zentrische Expansion (Konzentrität ≥ 0,1 mm)
- Geeignet für hohe Belastungen und Rundlaufansprüche

Operative range:

- In the unwinding and winding-up process with high loads and claims of concentric running – also appropriated for multi-reel winding
- **Core material:**
cardboard, plastic, metal
- **Internal core diameter:**
≥ Ø 70 mm

Performance:

- Mechanic operation (socket T-spanner, dynamometric key, pneumatic screw driver)
- Mechanically, via rotation of the actuation screw produced axially operated pushing force
- Mechanic-central expansion of the gripping jaws
- The generated axial force will be transmitted regularly as radial force (principle of incline) onto the gripping jaws and it is responsible for the central core take-up as well as the torque transfer during the winding process.
- Spring-assisted reset of the gripping jaws

Design:

- Material of carrier tube: steel or special materials
- Exchangeable gripping jaws made of metal - also with polyurethane-coating
- Tightly fitted cams
- Mechanically activated expansion mechanism by means of the axial actuation-screw
- Spring-assisted, restricted return movement of the gripping jaws

Characteristic features:

- Exceptionally robust and low maintenance construction for a long serviceable life
- Mechanic-central expansion (concentricity ≥ 0,1 mm)
- Appropriated for high loads and claims of concentric running

