

# *Serie 2530*

## *mechanisch-pneumatische Wickelwelle*

*mechanic-pneumatic  
winding shaft*



Wickelwellen  
und Trägerwellen  
Winding shafts  
and carrier shafts

**Spann**tec

Innovation in der  
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in  
Tightening and Winding Technology

**Serie 2530: mechanisch-pneumatische Wickelwelle**

**Serie 2530: mechanic-pneumatic winding shaft**

- Einsatzbereich:**
- Im Abroll- und Aufwickelbetrieb bei der Herstellung und Verarbeitung bahnförmiger Materialien, auch für den Einsatz im Mehrnutzenbetrieb geeignet
  - **Hülsenmaterial:**  
Karton, Kunststoff, Metall
  - **Hülseninnendurchmesser:**  
ab Ø 70 mm

- Funktionsprinzip:**
- Mechanische, durch Federkraft erzeugte, Spannleistenexpansion
  - Erzeugung der erforderlichen Dauerspannkraft nach dem Prinzip der schiefen Ebene. Der resultierende Anpressdruck der Spannleisten dient der zentrischen Wickelhülsenaufnahme und Drehmomentübertragung während des Wickelprozesses.
  - Die variabel expandierenden Spannleistensätze erlauben die Aufnahme von Mehrnutzen unter Ausgleich der vorhandenen Hülsentoleranzen.
  - Pneumatische aktivierbare Rückstellung des Expansionsmechanismus
  - Durch Federkraft unterstützte Rückstellung der Spannleisten

- Aufbau:**
- Tragrohrmaterial: Aluminium, Stahl und Sondermaterialien
  - Austauschbare Spannleisten aus Metall, auch mit Polyurethan-Beschichtung
  - Eingepasste Spannfutter
  - Durch Federkraft aktivierter Expansionsmechanismus
  - Integrierte Pneumatikzylinder zur Rückstellung
  - **Optionen:**  
Auch mit Tragrohr aus kohlefaserverstärktem Verbundwerkstoff (CFK) lieferbar

- Besonderheiten:**
- Robuste Konstruktion
  - Mechanische Dauerspannung bei zentrischer Wickelhülsenaufnahme
  - Variabel expandierende Spannleisten zum Ausgleich von Hülsentoleranzen
  - Pneumatische Betätigung zur Rückstellung der Spannleisten
  - Wartungsarm

- Operative range:**
- In the unwinding and winding-up process during the production an fabrication of even materials – also appropriated for multi-reel-winding

- **Core material:**  
cardboard, plastic, metal
- **Internal core diameter:**  
≥ Ø 70 mm

- Performance:**
- The springiness is responsible for the mechanic expansion of the gripping jaws
  - Production of the required permanent gripping force (principle of incline). The resulted application force of the gripping jaws is responsible for the centric core take-up and the torque transmission during the winding process.
  - The various expansion of the sets of gripping jaws allows a take-up of multi-reels by equalisation of the existing core-tolerances
  - Pneumatic activability for the return movement of the expansion mechanism
  - Spring-assisted reset of the gripping jaws

- Design:**
- Material of carrier tube: aluminium, steel and special materials.
  - Exchangeable gripping jaws made of metal or rather polyurethane
  - Tightly fitted-in cams
  - Springiness activated expansion mechanism
  - Integrated pneumatic cylinder for the return movement
  - **Options:**  
Also available with carrier tube of composite material, reinforced with carbonfibre (CFK)

- Characteristic features:**
- Robust construction
  - Mechanic permanent gripping force for the centric core take-up
  - Variably expanded gripping jaws equalise the tolerances of the cores
  - Pneumatic operation for the return movement of the gripping jaws
  - Low maintenance

**Spanntec**

**Spanntec GmbH Spann- und Wickeltechnik**

Niedersachsenstraße 16 · D-49186 Bad Iburg  
Tel. +49(0)54 03 / 73 11-0 · Fax +49(0)54 03 / 73 11-11  
vertrieb@spanntec.de · www.spanntec.de

Innovation in der  
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in  
Tightening and Winding Technology