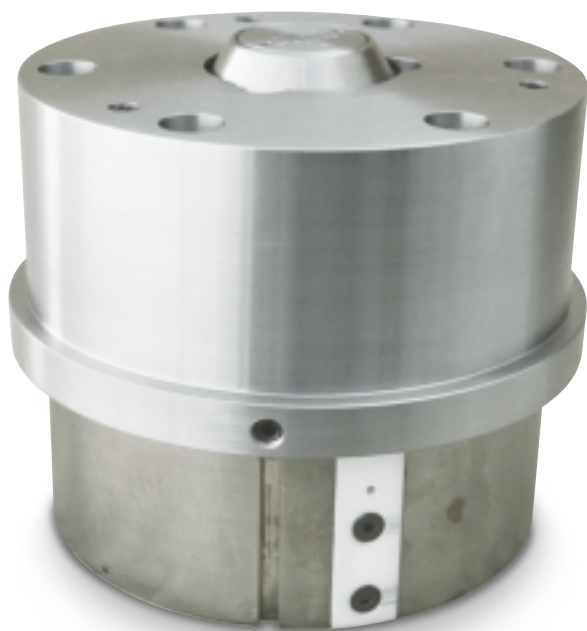


Serie 3330

***pneumatisch-mechanischer
Wickelkopf***
mit Hülsenabstreifer

*pneumatic-mechanic
winding chuck*
with core extractor



***Spann*tec**

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 3330: pneumatisch-mechanischer Wickelkopf mit Hülsenabstreifer

Series 3330: pneumatic-mechanic winding chuck with core extractor

Einsatzbereich: • Als Wickelkopf in achslosen Abrollungen und Aufwicklern bei vollautomatischem Betriebsablauf

• **Hülsenmaterial:**
Karton, Kunststoff, Metall

• **Hülseninnendurchmesser:**
≥ Ø 50 mm

Funktionsprinzip: • Pneumatische Betätigung (über Ventil oder per Dauerluft-beaufschlagung)
• Erzeugung der Axial-Schubkraft mittels Pneumatikzylinder
• Mechanisch-zentrische Expansion der Spannleisten
• Die axiale Schubkraft wird auf den Expansionsmechanismus übertragen und nach dem Prinzip der schiefen Ebene gleichmäßig in auf die Spannleisten wirkende Radialkräfte umgewandelt. Die Spannleisten expandieren zentrisch und die kraftschlüssige Wickelhülsenaufnahme erzeugt das für den Wickelprozess erforderliche Drehmoment.
• Federunterstützte, zwangsgeführte Rückstellung der Spannleisten

Aufbau: • Universelle, kundenspezifische Konstruktion im Baukastensystem
• Einschubteil mit Expansionsmechanismus und Spannleisten (Ausführung dem Wickelhülsenmaterial angepasst)
• Pneumatikzylinder für die Betätigung

Besonderheiten: • Mechanisch-zentrische Expansion (Konzentrität ≥ 0,1 mm)
• Robuster, wartungsarmer Aufbau
• Aufgeschraubte Spannleisten, einfach von außen austauschbar
• Einfache Wartung
• Geringe Ersatzteilkosten

Operative range: • As a winding chuck in fully automatic shaftless winding machines.

• **Core material:**
cardboard, plastic, metal

• **Internal core diameter:**
≥ Ø 50 mm

Performance: • Pneumatic operation (via air-valve or stationary air-feeding)
• Generated axial pushing force by means of pneumatic cylinder
• Mechanic-centric expansion movement of the gripping jaws
• The axial pushing force will be transmitted onto the expansion mechanism. The produced radial forces operates regularly upon the gripping jaws (principle of incline). The gripping jaws expand centrally and their gripping force is responsible for the required torque transfer during the winding process.
• Spring-assisted reset of the expansion mechanism and the restricted gripping jaws

Design: • General, customized construction in a modular design
• Insertion part with expansion mechanism and gripping jaws (design adapted to core material)
• Actuation by means of a pneumatic cylinder

Characteristic features: • Mechanic-central expansion (concentricity ≥ 0,1 mm)
• Screwed gripping jaws, easily exchangeable from the outside
• Robust, low maintenance construction
• Simple maintenance
• Low costs of spare parts

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Spanntec GmbH Spann- und Wickeltechnik

Niedersachsenstraße 16 · D-49186 Bad Iburg
Tel. +49(0)54 03 / 73 11-0 · Fax +49(0)54 03 / 73 11-11
vertrieb@spanntec.de · www.spanntec.de